

1K Classicbase 821

hellgrau, für Metall

Eigenschaften:

1K Classicbase 821 hellgrau ist eine Einkomponenten-Grundierung mit ausgezeichneten Haftungseigenschaften auf den meisten metallischen Untergründen (wie z.B. Eisen, Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink usw.).

Anwendungsbereich:

Lackierung verschiedener metallischer Untergründe. Die Decklackierung von grundierten Objekten kann mit den meisten gängigen Lacksystemen erfolgen. (Vor der Lackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Untergrund mittels Probelackierung geprüft werden.)

Typen: 1K Classicbase 821 hellgrau

Verdünnung: V 2244

Verarbeitung:

1K Classicbase 821 hellgrau ist vor der Entnahme aus dem Liefergebinde gut aufzurühren. Das gut vermischte Material kann sofort verarbeitet werden.

Die Vorbereitung des Untergrundes wird mit gründlichem Entfetten durch Abwaschen mit NC-Verdünnung V1415 oder Verdünnung V2244 vorgenommen.

Auftragsmethode:

Der Auftrag soll mit der Spritzpistole erfolgen.

a) <u>Druckluft-Spritzen:</u>	Spritzdruck:	2,5 - 3,0 bar
	Düsenweite:	1,5 - 1,8 mm
	Verdünnungszusatz:	evtl. 10% V 2244
	Auftragsmenge:	150 - 400 g/m ²

b) <u>Airless-Spritzen:</u>	Verdünnungszusatz:	unverdünnt
-----------------------------	--------------------	------------

c) <u>Elektrostatisches Spritzen:</u>	Verdünnungszusatz:	unverdünnt
---------------------------------------	--------------------	------------

(Spez. Widerstand: 7.0×10^6 Ohm x cm = 100 k/ Ohm)

Trockenzeiten:

(abhängig von der Auftragsmenge)

Staubtrocken (20°C):	20 – 30 min.
Griffest (20°C):	30 – 60 min.
Überlackierbar (20°C):	1 – 2 Stunden

Mit zunehmender Trocknung nimmt die Haftfestigkeit zu.

1K Classicbase 821

hellgrau, für Metall

Besondere Hinweise:

- 1) Mattierungsmittel- und pigmenthaltige Lacke vor der Entnahme aus dem Liefergebinde gut durchrühren.
- 2) Nur mit V 2244 verdünnen
- 3) Die Arbeitstemperatur sollte mindestens 18° C, aber möglichst nicht höher als 24° C sein.
- 4) Die Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit NC-Verdünnung V1415 oder V 2244 gut reinigen.

Sicherheit:

Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Leicht entzündlich. Verarbeitungsfertige Beschichtungsstoffe können Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren und allergische Reaktionen auslösen. Während und auch nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen, beim Spritzen Atemschutz erforderlich. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesen Beschichtungsstoffen herangezogen werden. Bei der Arbeit nicht essen, trinken oder rauchen. Offenes Licht und Feuer vermeiden. Funkenbildung verhindern, deshalb alle elektrischen Geräte, Schalter u. ä. außer Betrieb setzen, sofern nicht Ex-geschützt!

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Sondereinstellungen, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend unserem Erkenntnisstand geben, sind unverbindlich und kein vertragliches Rechtsverhältnis und begründen keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen, da deren Anwendung, Verwendung und Verarbeitung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Stand 6/2010



PLANTAG Coatings GmbH	JORDAN Lacke GmbH
Plantagenweg 34-38	Plantagenweg 34-38
32758 Detmold	32758 Detmold
DEUTSCHLAND	DEUTSCHLAND
Fon +49 5231 6002 0	Fon +49 5231 6002 661
Fax +49 5231 6002 21	Fax +49 5231 6002 9661
E-Mail info@plantag.de	E-Mail info@jordanlacke.de