

ARTIKEL: HIGH-SOLID-GRUNDLACK
ART.-NR.: H 4500
SYSTEM: Lösemittelhaltige 2K Grundierung auf PUR-Acrylatbasis



PRODUKTBESCHREIBUNG

HIGH-SOLID-GRUNDLACK H 4500 ist eine farblose, lösemittelhaltige 2K Grundierung auf PUR-Acrylatbasis und zeichnet sich aus durch:

- sehr hohe Füllkraft

ANWENDUNGSBEREICH

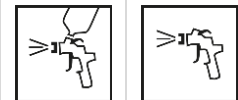
Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: transparent
- Glanzgrad: glänzend
- Auslaufzeit: ca. 28 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 0,957 g/cm³




VERARBEITUNG



Auftragsmenge pro Schicht (g/m ²)	120-140	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,5-1,8	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,0-3,0	100-120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0-2,0

TROCKNUNG

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Staubtrocken	30 min		Härter	2:1 nach Volumen mit Härter H 4002	
Schleifbar	6-8 h			Topfzeit	mit Härter H 4002: 2 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Überlackierbar	10 h			Verdünnung	Bei Bedarf: V 2244
Stapelbar	15 h			Verzögerer	Bei Bedarf: V 19
Durchgetrocknet	15 h				
Ausgehärtet	7 Tage				

(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)

Artikel-Nr.: H 4500

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

H 4500: 12 Monate

Härter H 4002: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebilde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **DD-Verdünnung V 2244** oder
- **UNI-WASCHLÖSER V 803** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Decklacke : HIGH-SOLID-GRUNDLACK H4500 kann mit folgenden Lacken ablackiert werden: GIESS-COLORLUX H373 seidenmatt, H 375 matt, H376 stumpfmatt, H377 spezialmatt, 2 K Classic-Extrem-Resist 894. Zum Erstellen einer Hochglanzoberfläche mit HIGH-SOLID-SCHICHTER H 4001 oder Jora-Brillant JB 875. Gebleichte Hölzer müssen nach dem Bleichvorgang mit Wasserstoffsuperoxid/Salmiak 36 Stunden trocknen. Für die Lackierung gebleichter Oberflächen muss der HIGH-SOLID-GRUNDLACK H 4500 mit dem Härter H132 in der Mischung 2 :1 + 10% Beschleuniger S 408 gemischt werden. Oberflächen, die mit CB-Beizen gebeizt wurden, können nicht mit High-Solid-Grundlack H 4500 überlackiert werden.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN ISO 2409 GT 0 Haftfestigkeit

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Apr-24]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38

32758 Detmold

DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661

Fax: +49 5231 6002 9661

E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH