

2K DECOFILLER 636**Decopaint
konform!****Lösemittelbasierender 2K-Isolierfüller.****Produkteigenschaften/VOC-Richtlinie:**

Das System ist VOC-konform und entspricht der Decopaint-Richtlinie über 2010 hinaus. 2K DECOFILLER 636 ist ein sehr gut füllender 2K Füller auf Polyurethan-Basis. Die hervorragenden Eigenschaften, wie der hohe Festkörperanteil, guter Stand auf stehenden Flächen und die sehr gute Schleifbarkeit ermöglichen einen rationellen und im Hinblick auf die Decopaint-Richtlinie zukunftsorientierten Arbeitsablauf.

Geeignet für die Beschichtung von:

- MDF-Platten
- fein furnierten Spanplatten
- angeschliffenen (matt ausgeschliffene) Grundierfolieplatten

Technische Daten:

Materialbezeichnungen: 2K DECOFILLER 636

Farbe: weiß

Glanzstufe: matt

Mischungsverhältnis: 4:1 nach Volumen mit Härter H 6002 Stammlack und Härter sorgfältig vermischen.

Topfzeit: ca.2 Std.
(bei besonders hohen Temperaturen sowie offenen Gebinden kann sie sich verkürzen)

Festkörper: ca. 70 %

Dichte: ca. 1,51 g / cm³

VOC in Applikationsform: < 500 g/L

Lieferviskosität: ca. 70 - 90 Sek.(DIN6)

Verarbeitungsviskosität: ca. 55 - 85 Sek.(DIN4)

Verarbeitung: Das System wird in 1-2 Spritzgängen mit Zwischenschliff aufgetragen

Vorbereitung:

Holzschliff: abgestuft 120/150/180 (je nach Holzart),
MDF-Platten 180/220

Auftragsart :

Becherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm
Spritzdruck: 2,5-3,5 bar

Airless: Düse: 0,28-0,33 mm
Spritzdruck: 100-150 bar

Airmix: Düse: 0,28-0,33 mm
Spritzdruck: 60-100 bar
Zerstäuberdruck: 1-2 bar

Auftragsmenge: 140-200 g/m² je Auftrag**Verdünnung:** Bei Bedarf mit V 1313**Verzögern:** Bei Bedarf mit V 19

(Wird dem Füller Verdünnung oder Verzögerer zugemischt, steigt der VOC Anteil über 500 g/L an.)

Trocknung: staubtrocken nach: ca. 30 min.*
schleifbar nach: 4-6 Std.*
überspritzbar nach: ca. 6 Std.*
durchgetrocknet nach: ca. 24 Std.*
ausgehärtet nach: ca.1 Woche*
(*bei 20 °C und 65% rel. Luftfeuchte)

Zwischenschliff: Körnung 240

Endschliff: Körnung 280- 400
(Der Zwischenschliff dient u.a. auch dem Verbund der Lackschichten und ist unmittelbar vor dem nächsten Lackauftrag vorzunehmen. Schleifstaub sorgfältig entfernen!)

Reinigung: Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit
- **Nitro-Verdünnung V 1415** oder
- **DD-Verdünnung V 2244** oder
- **UNI-Waschlöser 803** reinigen.

Überlackierbar: HIGH-SOLID-COLOR H 6007 mit
DECOHARDENER 612

Temperatur: Spritz- und Trockenraum sowie
Lackmaterial und Werkstücke 20 °C

DECOLINE / Füller

2K DECOFILLER 636

Lagerung:

Gut verschlossen, kühl und trocken lagern

Lagerfähigkeit:

 2K DECOFILLER 636: 12 Monate
 Härter H 6002: 6 Monate
 (jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

Prüfnormen:

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- frei von Holzschutzmitteln wie z.B. PCB, Lindan, Pentachlorphenol (PCP), Polychlorierte-Biphenyle (PCB) und Formaldehyd.

Besondere Hinweise

- Die Flächen und auch das Rohholz müssen vor dem Lackauftrag einwandfrei geschliffen, trocken, fett-, öl-, und silikonfrei sein.
- Vor der Lackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Untergrund mittels Probelackierung geprüft werden.
- Frisch lackierte Flächen sind vor Staub, Spritznebel, Zugluft und Untertemperatur zu schützen.
- Das Anwendungsgebiet von DECOFILLER 636 erstreckt sich auch auf die decopaint - konforme Lackierung im Innenbereich.
- Harzreiche und stark inhaltsstoffreiche Holzarten, zuvor ein- bis zweimalig mit 2K DECOBASE 626 absperren.
- Für die Beschichtung von rohen, nicht abgesperrten Tischler- und Schäl furnierplatten, nicht geeignet.
- 2K DECOFILLER 636 vor Gebrauch gut aufrühren!
- 2K DECOFILLER 636 und Härter H 6002 sorgfältig vermischen.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10 % sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Trockenzeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.

Anwendungsbeispiel für den Aufbau auf MDF- Platten:

| Schritt 1 | Anzahl | Produktbezeichnung | Auftragsmenge | Trocknung | Füllerschleif |
|------------------|---------------|----------------------------------------|----------------------------|------------------|------------------------|
| | 1 x | 2K DECOFILLER 636 | 140 - 200 g/m ² | über Nacht | 280 – 400 |
| Schritt 2 | Anzahl | Produktbezeichnung | Auftragsmenge | Trocknung | Zwischenschleif |
| | 1 x | High Solid H 6007 mit Decohardener 612 | 150 - 180 g/m ² | über Nacht | entfällt |

Sicherheit:

Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Entzündlich. Enthält Isocyanate. Härter und verarbeitungsfertige Beschichtungsstoffe können Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren und allergische Reaktionen auslösen. Während und auch nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen, beim Spritzen Atemschutz erforderlich. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesen Beschichtungsstoffen herangezogen werden. Bei der Arbeit nicht essen, trinken oder rauchen. Offenes Licht und Feuer vermeiden. Funkenbildung verhindern, deshalb alle elektrischen Geräte, Schalter u. ä. außer Betrieb setzen, sofern nicht Ex-geschützt! Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Sondereinstellungen, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend unserem Erkenntnisstand geben, sind unverbindlich und kein vertragliches Rechtsverhältnis und begründen keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen, da deren Anwendung, Verwendung und Verarbeitung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand 7/2015


 PLANTAG Coatings GmbH
 Plantagenweg 34-38
 32758 Detmold
 DEUTSCHLAND
 Fon +49 5231 6002 0
 Fax +49 5231 6002 21
 E-Mail info@plantag.de

 JORDAN Lacke GmbH
 Plantagenweg 34-38
 32758 Detmold
 DEUTSCHLAND
 Fon +49 5231 6002 661
 Fax +49 5231 6002 9661
 E-Mail info@jordanlacke.de