TECHNISCHES MERKBLATT

JORDAN LACKE
PCG GROUP

ARTIKEL: AQUASTAIN-POSITIVBEIZE

ART.-NR.: ASP 431 - 433

SYSTEM: Wässrige 1K Beize

PRODUKTBESCHREIBUNG

JORDAN STAINLINE verfügt über vielfältige Beizsysteme mit nahezu unendlichen Möglichkeiten, nicht nur in der Farbgestaltung.

AQUASTAIN-POSITIVBEIZE ASP 431 - 433 ist eine farbige, wässrige 1K Beize und ermöglicht brillante Farbtöne. Die Beize dient außerdem zum Erhalt der natürlichen Struktur und Maserung.

ASP 431 - 433 zeichnet sich aus durch:

- positives Beizbild
- untereinander mischbar
- einfache Handhabung
- geruchsmild und frei von Giftstoffen

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern)
- feinfurnierten Trägerplatten

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: ASP 431-X (8 Grundtöne)
  ASP 432-X (15 Kartentöne)
  ASP 433 -..Sondereinstellungen
- Glanzgrad:
- Lieferviskosität
- Dichte:

VERARBEITUNG

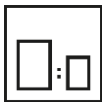
Auftragsmenge (g/m²)	1l = 4-6 m²
Anzahl an Schichten	1-3
Düsengröße (mm)	1,2 - 1,5
Spritzdruck (bar)	2,0 - 2,5
Zerstäuberdruck (bar)	

TROCKNUNG

Staubtrocken	
Schleifbar	
Überspritzbar	
Stapelbar	
Durchgetrocknet	4 -5 h
Ausgehärtet	

(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE



Härter

Topfzeit

Verdünnung

Verzögerer

Artikel-Nr.: ASP 431 - 433

LAGERUNG

Gut verschlossen, kühl und trocken lagern.
Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

ASP 431 - 433: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **Wasser** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-,öl- und silikonfrei sein.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch antrocknen entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Vor Beginn der Lackierarbeiten Farbton auf Richtigkeit prüfen (geringe Farbabweichungen vorbehalten). Ausfallmuster auf dem jeweiligen Holz anfertigen. Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren um Gleichheit von Farbton, Deckkraft und Mattgrad sicherzustellen. Grundlage unserer Farbtöne ist die Betrachtung bei Tageslicht (D65).
- Bei Standardfarben dienen die in der Musterkarte gezeigten Farbtöne nur zur Orientierung.
- Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren bzw. in Bewegung halten, um Gleichheit des Farbtones oder der Mattierung sicherzustellen.
- Das Wässern der Holzoberfläche unterstützt die gleichmäßige Farbgebung, ein transparenter Überzug erhöht die Widerstandsfähigkeit.
- Grundsätzlich ist zu sagen, dass durch den Lacküberzug der Beizton wesentlich beeinflusst wird.
- Arbeitsgeräte und Gefäße müssen metallfrei sein, Spritzgeräte und Pistolen in V2A - Ausführung.
- Überlackierbar mit GIESS-COLORLUX H 371-377, PUR-SCHICHTER H 1363-1367, JOCOPAN-ROHHOLZEFFEKTLACK H 1861.
- Um Farbveränderungen durch Lichteinwirkung der eingesetzten Holzarten zu verzögern, ist den Lacken 1% Lichtschutzkonzentrat LK45 beizugeben.
- Alle Farbtöne von AQUASTAIN sind untereinander mischbar und können mit AQUABRIGHTENER 401 aufgehellt werden.

Artikel-Nr.: ASP 431 - 433

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jan-21]

PLANTAG Coatings GmbH
Plantagenweg 34-38
32758 Detmold
DEUTSCHLAND
Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH