

AQUALINE / Beize

AQUASTAIN-POSITIVBEIZE ASP 431 - 433

Gebrauchsfertige Entwicklungsbeizen auf wässriger Basis, die ein positives Beizbild auf geschliffenen, gebürsteten oder sandgestrahlten Nadelhölzern ergibt. Auf Laubhölzern hat die Beize eine egalisierende Wirkung mit einem positiven Effekt.

Produkteigenschaften:

- Positives Beizbild
- Auftrag im Spritzverfahren ohne Vertreiben
- Lieferbar in 8 Grundtönen, die untereinander mischbar sind
- Ein Aufhellen ist mit AQUASTAIN-POSITIVBRIGHTENER 401 farblos oder AQUASTAINPOSITIV ASP 431-0 weiß möglich
- Mild im Geruch und frei von Giftstoffen
- Extrem kurze Entwicklungszeit (4 – 5 Stunden bei ca. 20 Grad Raumtemperatur)

Geeignet für die Beschichtung von:

- furnierten Platten oder Massiv – Nadelholz oder Laubhölzern

Technische Daten:Materialbezeichnungen: AQUASTAINPOSITIVBEIZE
ASP 431-432 SpritzbeizeFarbtöne: Grundtöne
ASP 431/0 – ASP 431/7

Kartentöne
ASP 432/1 – ASP 432/15

Sondereinstellungen
ASP 433**Verarbeitung:**

Vor Gebrauch und während der Anwendung muss die Beize gründlich aufgerührt bzw. in Bewegung gehalten werden, um Farbunterschiede zu vermeiden.
Gleichmäßig feucht ohne Überschuß auftragen. Arbeitsgeräte und Gefäße müssen metallfrei sein, aber Spritzgeräte und Pistolen in V2A - Ausführung.

Vorbereitung:

Holzschliff: abgestuft 120/150

Auftragsart: Spritzen**Becherpistole:** Düse: 1, 2 - 1,5 mm
Spritzdruck: ca. 2, 0 - 2,5 bar**Verbrauch:** 1Liter: ca. 4-6 m²**Aufhellen:** Bei Bedarf mit ASP 431/0 weiß oder AQUASTAIN-POSITIVBRIGHTENER 401**Trocknung:** ca. 4 – 5 Std.* (die Trocknung darf nicht durch Wärme oder Luftbewegung beschleunigt werden (Farbtonverschiebung)
*bei 20 °C und 35-65% rel. Luftfeuchte**Reinigung:** Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen**Überlackierbar:** GIESSCOLORLUX H 371-377
PURSCHICHTER H 1363-1367
JOCOPANROHHOLZEFFEKTLACK H 1861**Temperatur:** Spritz- und Trockenraum sowie Beize und Werkstücke 20 °C

AQUALINE / Beize

AQUASTAIN-POSITIVBEIZE ASP 431 - 433

Lagerung:

Gut verschlossen, kühl und trocken lagern.

Lagerfähigkeit:

AQUASTAIN-POSITIV Beizen sind zum baldigen Gebrauch bestimmt.

Besondere Hinweise:

- Grundsätzlich ist zu sagen, dass durch den Lacküberzug der Beizton wesentlich beeinflusst wird. Um die gezeigten Beiztöne zu erreichen, empfehlen wir unseren GIESSCOLORLUX H 371- 377 oder PUR – SCHICHTER H 1363-1367. Gering anfeuernder Lack wie JOCOPAN – ROHHOLZEFFEKTACK H 1861 ergibt einen Roheffekt. Zum Schutz heller Beiztöne ist den Lacken 1 % Lichtschutzkonzentrat LK 45 beizugeben.
- AQUASTAIN-POSITIV – Beizen vor Gebrauch kräftig aufrühren.
- Vor Beginn der Beizarbeiten, Beizton auf Richtigkeit prüfen, Ausfallmuster anfertigen (geringe Farbtonabweichungen vorbehalten).

- Vor Beginn der Beizarbeiten, Beizton auf Richtigkeit prüfen, Ausfallmuster anfertigen (geringe Farbabweichungen vorbehalten).
- Der Ausfall des Beiztones ist von vielen Faktoren abhängig, u.a. Holzart, Holzbeschaffenheit, Holzschliff, Beizauftragsweise sowie dem Lacküberzug. Die in der Musterkarte gezeigten Farbtöne dienen nur zur Orientierung.
- Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren bzw. in Bewegung halten, um Gleichheit vom Beizton sicherzustellen.
- Grundlage unserer Farbtöne ist die Betrachtung bei Tageslicht (D 65).
- Die Flächen müssen vor dem Beizauftrag einwandfrei geschliffen, trocken, fett-, öl- und silikonfrei sein (Schleifstaub sorgfältig entfernen).
- Die angegebenen Trockenzeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Alle Farbtöne von AQUASTAIN-POSITIVBEIZE sind untereinander mischbar und können mit AQUASTAIN-POSITIV-BRIGHTENER 401 aufgehellt werden.

Anwendungsbeispiel für den Aufbau auf gebürsteter Tanne:

<u>Schritt 1</u>	Anzahl	Produktbezeichnung	Auftragsmenge	Trocknung	Nachbehandlung
	1 x	ASP 432/9	Gleichmäßig feucht ohne Überschuß aufspritzen	5-7 Std.	
<u>Schritt 2</u>	Anzahl	Produktbezeichnung	Auftragsmenge	Trocknung	Zwischenschliff
	1 x	GIESSCOLORLUX H 375	120-140 g/m ²	ca. 4 Std.	K 280-320
<u>Schritt 3</u>	Anzahl	Produktbezeichnung	Auftragsmenge	Trocknung	
	1 x	GIESSCOLORLUX H 375	120-140 g/m ²	Über Nacht	

Sicherheit:

Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Verarbeitungsfertige Beschichtungsstoffe können Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren und allergische Reaktionen auslösen. Während und auch nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen, beim Spritzen Atemschutz erforderlich. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesen Beschichtungsstoffen herangezogen werden.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Sondereinstellungen, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend unserem Erkenntnisstand geben, sind unverbindlich und kein vertragliches Rechtsverhältnis und begründen keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen, da deren Anwendung, Verwendung und Verarbeitung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. 07/2015



PLANTAG Coatings GmbH	JORDAN Lacke GmbH
Plantagenweg 34-38	Plantagenweg 34-38
32758 Detmold	32758 Detmold
DEUTSCHLAND	DEUTSCHLAND
Fon +49 5231 6002 0	Fon +49 5231 6002 661
Fax +49 5231 6002 21	Fax +49 5231 6002 9661
E-Mail info@plantag.de	E-Mail info@jordanlacke.de