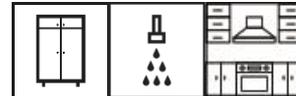


ARTIKEL: COLORLUX-METALLIC

ART.-NR.: H 378

SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Metallic-Effekt-Lack auf Basis von Acrylatharzen



PRODUKTBESCHREIBUNG

Bei JORDAN CLASSICLINE handelt es sich um bewährte schnell trocknende und preisbewusste Lösemittellacksysteme.

COLORLUX METALLIC H 378 ist ein farbiger, lösemittelhaltiger 2K Metallic-Effekt-Lack auf Basis von Acrylatharzen, welcher sich Ideal für die Gestaltung dekorativer Oberflächen eignet und bestens für den Einsatz im Handwerk abgestimmt wurden.

H 378 zeichnet sich zusätzlich aus durch:

- sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- leichte Verarbeitung
- elegante Metallic-Effekt-Oberflächen
- hohe Lichtstabilität

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- MDF Platten mit Grundierpapier, isolierten MDF Platten und gefüllerten MDF-Platten
- gut angeschliffenen (matt geschliffenen) Melaminharzplatten

Das Produkt findet Anwendung für die Beschichtung von:

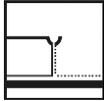
- Möbeloberflächen
- Möbeln im Küchen- & Badbereich

TECHNISCHE DATEN

- **Farbton:** Farbtöne erhältlich als Sondereinstellungen

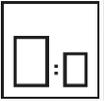
(Hinweis: Metallic-Farbtöne für Möbeloberflächen können mit JORA-COLOR JC 150 selbst gemischt werden.)
- **Glanzgrad:** matt
- **Lieferviskosität:** 50-80 s DIN 53211/ 4mm
- **Dichte:** ca. 0,923 g/cm³

VERARBEITUNG

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| Auftragsmenge (g/m ²) | 100 - 140 | |
| Anzahl an Schichten | 1 | |
| Düsengröße (mm) | 1,5-1,8 | 0,28-0,33 |
| Spritzdruck (bar) | 2,0-3,0 | 100-120 |
| Zerstäuberdruck (bar) | | 1,0-2,0 |

TROCKNUNG

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

| | | | | | |
|--|--------|---|---|------------------------------------|---|
| Staubtrocken | 30 min |  | Härter | 10:1 nach Volumen mit Härter H 132 | |
| Schleifbar | | |  | Topfzeit | mit Härter H 132: 4 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen) |
| Überspritzbar | |  | | Verdünnung | Bei Bedarf: V2244 |
| Stapelbar | | | | Verzögerer | Bei Bedarf: V 19 max. Zugabe: 5 % |
| Durchgetrocknet | 15 h | | | | |
| Ausgehärtet | 7 d | | | | |
| (bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge) | | | | | |

Artikel-Nr.: H 378

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern.
Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

H 378: 12 Monate

Härter H 132: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Nitro-Verdünnung V 1415 oder
- DD-Verdünnung V 2244 oder
- UNI-WASCHLÖSER 803 reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch antrocknen entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Vor Beginn der Lackierarbeiten Farbton auf Richtigkeit prüfen (geringe Farbabweichungen vorbehalten). Ausfallmuster auf dem jeweiligen Holz anfertigen. Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren um Gleichheit von Farbton, Deckkraft und Mattgrad sicherzustellen. Grundlage unserer Farbtöne ist die Betrachtung bei Tageslicht (D65).
- Bei Standardfarben dienen die in der Musterkarte gezeigten Farbtöne nur zur Orientierung.
- Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren bzw. in Bewegung halten, um Gleichheit des Farbtones oder der Mattierung sicherzustellen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Metallic-Lacke setzen generell mehr oder weniger ab. Deshalb müssen COLORLUX-METALLIC Lacke sowohl vor als auch während der Verarbeitung gründlich aufgerührt und in Bewegung gehalten werden, um Farbunterschiede zu vermeiden. COLORLUX-METALLIC H 378 muß gleichmäßig gespritzt werden. Unterschiedliche Schichtstärken verändern den Farbton.

PRÜFNORMEN

Geprüft in Anlehnung an:

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel und Schweißechtheit
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit

Weitere Prüfungen:

- PVC-fest
- Formaldehydfrei

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrostoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jun-22]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38

32758 Detmold

DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661

Fax: +49 5231 6002 9661

E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH