

CLASSICLINE / Metalleffektlack

COLORLUX METALLIC

Lösemittelbasierender 2K Metalleffektlack für die elegante und dekorative Oberfläche.

Produkteigenschaften:

COLORLUX METALLIC Lacke sind dekorative Metalleffektlacke die ausgezeichnet für die Gestaltung und bestens für den Einsatz im Handwerk abgestimmt wurden. Sie zeichnen sich durch schnelle, unkomplizierte Verarbeitung und elegante, hochwiderstandsfähige Oberflächen aus.

Geeignet für die Beschichtung von:

- mit PUR – Füller H 1336 gefüllerte MDF- Platten
- gut angeschliffenen (matt geschliffenen) Melaminharzplatten

Technische Daten:

Materialbezeichnung: COLORLUX METALLIC H 378

Farbe:	10 Metallic - 10 Farbtöne H378-10 silber H378-11 antrazit H378-12 antrazit H378-13 gelbgold H378-14 rotgold H378-15 rot H378-16 pink H378-17 violett H378-18 blau H378-19 grün sowie H 378-RAL9006 H 378-RAL 9007 matt
Glanzstufe:	
Mischungsverhältnis:	10:1 nach Volumen mit Härter H 132 Nach kräftigem Durchrühren ist der Lack gebrauchsfertig.
Topfzeit:	ca. 2 Tage (bei besonders hohen Temperaturen kann sie sich verkürzen)
Festkörper:	ca. 21%
Dichte:	ca. 0,923 g/cm ³
VOC in Applikationsform:	ca. 725 g/L
Lieferviskosität:	50-80 Sek. (DIN4)
Verarbeitungsverviskosität:	ca. 28 Sek. (DIN4)

Verarbeitung:

COLORLUX METALLIC Lacke werden beim Einsatz von MDF– Trägermaterial auf PUR – Füller H 1336 verarbeitet. Auch können hochwertige Melaminharzplatten nach vorherigem Anschliff Verwendung finden. COLORLUX METALLIC Lacke sind sehr gut deckende, lichtechte Acryllacke. Alle Metallic Lacke setzen jedoch mehr oder weniger ab. Deshalb müssen vor der Verarbeitung die Gebinde gründlich aufgerührt werden. Auch während der Verarbeitung sind COLORLUX METALLIC Lacke in Bewegung zu halten, um Farbunterschiede zu vermeiden. Unterschiedliche Schichtstärken verändern den Farbton.

Vorbehandlung:

Holzschliff: Melaminplatte: 240-280
Füllerschliff: Körn. 280-320

Auftragsart:

Becherpistole: Düse: 1,5-1,8 mm
Spritzdruck: 2,0-3,0 bar

Airmix:

Düse: 0,28-0,33 mm
Spritzdruck: 100-120 bar
Zerstäuberdruck: 1,0-2,0 bar

Auftragsmenge:

100-140 g/m² je Auftrag

Verdünnung:

Bei Bedarf mit DD-Verdünnung V 2244

Verzögern:

Bei Bedarf mit Verzögerer V 19
(Zugabe ca. 3-5%)

Trocknung:

staubtrocken nach: ca. 30 min.*
durchgetrocknet nach: ca. 15 Std.*
ausgehärtet nach: ca. 1Woche*
(*bei 20°C und 35-65% rel. Luftfeuchte)

Zwischenschliff:

Körnung 280-320
Der Zwischenschliff dient u.a. auch dem Verbund der Lackschichten und ist unmittelbar vor dem nächsten Lackauftrag vorzunehmen. Schleifstaub sorgfältig entfernen!

Reinigung:

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit
- Nitro-Verdünnung V 1415 oder
- DD-Verdünnung V 2244 oder
- UNI-WASCHLÖSER 803 reinigen.

Temperatur:

Spritz- und Trockenraum sowie Lackmaterial und Werkstücke 20°C

CLASSICLINE / Metalleffektlack

COLORLUX METALLIC

Lagerung:

Gut verschlossen, kühl und trocken lagern.

Lagerfähigkeit:

 COLORLUX METALLIC: 12 Monate
 Härter H 132: 3 Monate
 (jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

Prüfnormen:

- DIN 68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit
- DIN 53160 Speichel und Schweißechtheit
- DIN EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- PVC- fest
- Formaldehydfrei
- frei von Holzschutzmitteln wie z.B. Lindan, Pentachlorphenol (PCP) und Polychlorierte-Biphenyle (PCB).

Besondere Hinweise:

- Das Anwendungsgebiet von COLORLUX – METALLIC - Lacken erstreckt sich auf den Möbelbau.
- Vor der Lackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Untergrund mittels Probelackierung geprüft werden.
- Vor Beginn der Lackierarbeiten Farbton auf Richtigkeit prüfen (geringe Farbtonabweichungen vorbehalten). Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren um Gleichheit von Farbton, Deckkraft und Mattgrad sicherzustellen. Grundlage unserer Farbtöne ist die Betrachtung bei Tageslicht (D 65).
- Die Flächen und auch das Rohholz müssen vor dem Lackauftrag einwandfrei geschliffen, trocken, fett-, ölund silikonfrei sein.
- Frisch lackierte Flächen sind vor Staub, Spritznebel, Zugluft und Untertemperatur zu schützen.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% ist unbedingt zu vermeiden. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- COLORLUX METALLIC muß gleichmäßig gespritzt werden
- Unterschiedliche Schichtstärken verändern den Farbton.

Anwendungsbeispiel für den Aufbau auf einer MDF- Platte:

<u>Schritt 1</u>	Anzahl	Produktbezeichnung	Auftragsmenge	Trocknung	Zwischenschliff
	1 x	PUR – Füller H 1336	120-160 g/m ²	4-5 Std.	280-320
<u>Schritt 2</u>	Anzahl	Produktbezeichnung	Auftragsmenge	Trocknung	Zwischenschliff
	1 x	COLORLUX METALLIC H 378/10	100-140 g/m ²	über Nacht	--

Sicherheit:

Das EG-Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten. Leicht entzündlich. Enthält Isocyanate. Härter und verarbeitungsfertige Beschichtungsstoffe

können Haut und Atemwege reizen, sensibilisieren und allergische Reaktionen auslösen. Während und auch nach dem Verarbeiten für ständige Frischluftzufuhr sorgen. Dämpfe nicht einatmen, beim Spritzen Atemschutz erforderlich. Allergiker und Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen nicht für Arbeiten mit diesen Beschichtungsstoffen herangezogen werden. Bei der Arbeit nicht essen, trinken oder rauchen. Offenes Licht und Feuer vermeiden. Funkenbildung verhindern, deshalb alle elektrischen Geräte, Schalter u. ä. außer Betrieb setzen, sofern nicht Ex-geschützt!

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Sondereinstellungen, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend unserem Erkenntnisstand geben, sind unverbindlich und kein vertragliches Rechtsverhältnis und begründen keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen, da deren Anwendung, Verwendung und Verarbeitung außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt.

 Selbstverständlich gewährleisten wir die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen.
 Stand 04/2013


PLANTAG Coatings GmbH	JORDAN Lacke GmbH
Plantagenweg 34–38	Plantagenweg 34–38
32758 Detmold	32758 Detmold
DEUTSCHLAND	DEUTSCHLAND
Fon +49 5231 6002 0	Fon +49 5231 6002 661
Fax +49 5231 6002 21	Fax +49 5231 6002 3661
E-Mail info@plantag.de	E-Mail info@jordanlacke.de