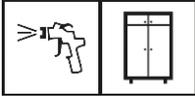


ARTIKEL: HIGH-SOLID-SCHICHTER
ART.-NR.: H 400X
SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Schichtlack



PRODUKTBESCHREIBUNG

Bei JORDAN CLASSICLINE handelt es sich um bewährte schnell trocknende und preisbewusste Lösemittellacksysteme.

HIGH-SOLID-SCHICHTER H 400X ist ein transparenter, lösemittelhaltiger 2K Schichtlack und zeichnet sich aus durch:

- sehr hohe Chemikalienbeständigkeit
- sehr hohe Füllkraft
- schnelle Trocknung
- sehr gute Schleifbarkeit

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten

Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: transparent
- Glanzgrad: H 4001 glänzend
H 4004 halbmatt
H 4005 matt
H 4007 spezialmatt
- Lieferviskosität 18-22 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 0,95 g/cm³

VERARBEITUNG

| | | |
|-----------------------------------|--|--|
| |  |  |
| Auftragsmenge (g/m ²) | 140-160 | |
| Anzahl an Schichten | 2 | |
| Düsengröße (mm) | 1,5-1,8 | 0,28-0,33 |
| Spritzdruck (bar) | 2,0-2,5 | 100-120 |
| Zerstäubedruck (bar) | | 1,0-2,0 |

TROCKNUNG

| | | |
|--|--------|---|
| Staubtrocken | 30 min |  |
| Schleifbar | 4-5 h | |
| Überlackierbar | 5-6 h |  |
| Stapelbar | 15 h | |
| Durchgetrocknet | 15 h |  |
| Ausgehärtet | 7 d | |
| (bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge) | | |

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

| | |
|------------|--|
| Härter | 2:1 nach Volumen mit Härter H 4002 |
| Topfzeit | mit Härter H 4002: 2 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen) |
| Verdünnung | Bei Bedarf: V 2244 |
| Verzögerer | Bei Bedarf: V 19 max. Zugabe: 5 % |

Artikel-Nr.: H 400X

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

H 400X: 12 Monate

Härter H 4002: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **DD-Verdünnung V 2244** oder
- **UNI-WASCHLÖSER V 803** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- H 400X ist nicht geeignet für gebleichte Hölzer.
- Topfzeit ca. 2 Stunden bei Verwendung von H 4004, H 4005 und H 4007.
- Topfzeit von ca. 45 Minuten bei Verwendung von H 4001.
- Die glänzende Version H 4001 ist nicht mit den matten Versionen H 4004, H 4005 und H 4007 mischbar!
- High-Solid-Schichter H 4001 kann nach der Trocknung von mind. 15 Std. poliert werden.
- Soll eine geschlossenporige Hochglanzoberfläche erstellt werden, wird empfohlen, die Grundierung mit High-Solid-Grundlack H 4500 vorzunehmen.

PRÜFNORMEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel und Schweißsechtheit
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Mrz-21]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38

32758 Detmold

DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661

Fax: +49 5231 6002 9661

E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH