TECHNISCHES MERKBLATT

JORDAN LACKE
PCG GROUP

ARTIKEL: JOCOPAN-ROHHOLZEFFEKTLACK

ART.-NR.: H 1861

SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Mehrschichtlack

PRODUKTBESCHREIBUNG

Bei JORDAN CLASSICLINE handelt es sich um bewährte schnell trocknende und preisbewusste Lösemittellacksysteme.

JOCOPAN-ROHHOLZEFFEKTLACK H 1861 ist ein transparenter, lösemittelhaltiger 2K Mehrschichtlack und zeichnet sich aus durch:

- Natur-Effekt
- schnelle Trocknung
- angenehme Haptik
- Eignung zur Grundierung und Decklackierung

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: transparent
- Glanzgrad: naturmatt
- Lieferviskosität 16-18 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 0,906 g/cm³

VERARBEITUNG

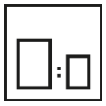
Auftragsmenge (g/m²)	120-140	
Anzahl an Schichten	2	
Düsengröße (mm)	1,5-1,8	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,0-3,0	100-120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0-2,0

TROCKNUNG

Staubtrocken	20 min
Schleifbar	3-4 h
Überlackierbar	4-6 h
Stapelbar	15 h
Durchgetrocknet	15 h
Ausgehärtet	7 d

(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

	Härter	2:1 nach Volumen mit Härter H 1862
	Topfzeit	mit Härter H 1862: 6 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
	Verdünnung	Bei Bedarf: V2244
	Verzögerer	

Artikel-Nr.: H 1861

LAGERUNG

Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

H 1861:	12 Monate
Härter H 1862:	6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **Nitro-Verdünnung V 1415 oder**
- **DD-Verdünnung V 2244 oder**
- **UNI-WASCHLÖSER V 803** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-,öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- H 1861 ist nicht geeignet für gebleichte Hölzer.

PRÜFNORMEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel und Schweißechtheit
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Mrz-21]

PLANTAG Coatings GmbH
Plantagenweg 34-38
32758 Detmold
DEUTSCHLAND
Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH