

## Technische Information

### Antikpaste P 57 neu

Pigmentpasten auf Lösemittelbasis

Dünnviskos eingestellte Pigmentpasten die zum Erzielen von antiker, lasurähnlicher Oberflächenpatina dienen. Die Antikpaste P 57 wird in 6 Grundtönen hergestellt, die untereinander mischbar sind.

P 57 – 0 weiß  
P 57 – 1 oxidgegelb  
P 57 – 3 oxidrot  
P 57 – 5 blau  
P 57 – 6 grün  
P 57 – 9 schwarz

Materialbezeichnung: **Antikpaste P 57 neu**  
Verdünnung: DECO-OIL-THINNER 608  
Verarbeitung: Pinsel, Ballen, Spritzpistole

Die Antikpaste wird in der Regel auf bereits grundierte, zwischengeschliffene Oberflächen aufgetragen.

Als Grundierung können unsere transparenten oder pigmentierten, lösemittelhaltigen Systeme verwendet werden.

Es sollte eine Trockenzeit der Grundierungsschicht über Nacht eingehalten werden. Bei kürzerer Trockenzeit kann es zu einer zu starken Anlösung der Grundierung kommen. Um einen Strichlackeffekt zu erzielen wird die Antikpaste, im gewünschten Farbton, verdünnt mit 10 % – 20 % DECO-OIL-THINNER 608, auf die farbig lackierte Fläche (JORA-COLOR JC150), mit der Becherpistole aufgetragen. Gleich darauf wird mit einem Pinsel die Fläche gleichmäßig durchgezogen. Dies ergibt die gewünschte Strichlackoberfläche.

Es kann auch eine künstliche Alterung z.B. auf Kirschbaum erzielt werden. Dabei wird die Fläche mit Giesscolorlux H 37. grundiert, anschließende Trocknung über Nacht. Danach erfolgt ein Lackzwischenstrich. Jetzt können mechanisch einige Gebrauchsspuren in die Fläche eingebracht werden. Wenn dies erfolgt ist wird die Antikpaste im gewünschten Farbton mit einem Lappen aufgetragen und ungleichmäßig abgewischt. Dies ergibt einen Antikeffekt auf der Oberfläche.

Die Trockenzeit der Antikpaste richtet sich nach der Auftragsmenge, bei dünnem Auftrag ca. 2 Stunden, bei einer Strichlackierung ist eine Trocknung über Nacht nötig. Ist die Antikpaste getrocknet wird die Fläche zum Schutz mit unserem Klarlack z.B. Giesscolorlux H 37. überlackiert.

Diese Information wurde nach dem neusten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode außerhalb unseres Einflusses

liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach - und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert.  
01.2016



<b>PLANTAG Coatings GmbH</b>	<b>JORDAN Lacke GmbH</b>
Plantagenweg 34-38	Plantagenweg 34-38
32758 Detmold	32758 Detmold
DEUTSCHLAND	DEUTSCHLAND
Fon +49 5231 6002 0	Fon +49 5231 6002 661
Fax +49 5231 6002 21	Fax +49 5231 6002 3661
E-Mail <a href="mailto:info@plantag.de">info@plantag.de</a>	E-Mail <a href="mailto:info@jordanlacke.de">info@jordanlacke.de</a>