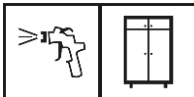


**ARTIKEL:** JORA-COLOR  
**ART.-NR.:** JC 150  
**SYSTEM:** Lösemittelhaltiger 2K Farblack



## PRODUKTBESCHREIBUNG

Bei JORDAN CLASSICLINE handelt es sich um bewährte schnell trocknende und preisbewusste Lösemittellacksysteme.

JORA-COLOR JC 150 ist ein pigmentierter, lösemittelhaltiger 2K Farblack und zeichnet sich aus durch:

- schnelle Trocknung
- besonders gute Verlaufsbarkeit
- leichte Verarbeitung
- Eignung für Kinderspielzeug

## ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- MDF Platten mit Grundierpapier, isolierten MDF Platten und gefüllten MDF-Platten
- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten
- gut angeschliffenen (matt geschliffenen) Melaminharzplatten



Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen

## TECHNISCHE DATEN

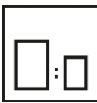

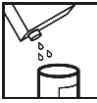
- Farbton: RAL/NCS/Sikkens
- Glanzgrad: matt
- Lieferviskosität: 80-100 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: 0,95-1,09 g/cm<sup>3</sup>

## VERARBEITUNG

		
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	140-180	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,5-1,8	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	1,8-2,0	100-120
Zerstäubedruck (bar)		1,0-2,0

## TROCKNUNG

## HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Staubtrocken	30 min		Härter	10:1 nach Volumen mit Härter H 132
Schleifbar				
Überlackierbar	6 h		Topfzeit	mit Härter H 132: 8 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Stapelbar	über Nacht			
Durchgetrocknet	15 h		Verdünnung	Bei Bedarf: V 2244
Ausgehärtet	7 d			
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)			Verzögerer	Bei Bedarf: V 19 max. Zugabe: 5 %

Artikel-Nr.: JC 150

## LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

### Lagerfähigkeit:

JC 150: 12 Monate

Härter H 132: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

## REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Nitro-Verdünnung V 1415 oder
- DD-Verdünnung V 2244 oder
- UNI-WASCHLÖSER V 803 reinigen.

## BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Vor Beginn der Lackierarbeiten Farbton auf Richtigkeit prüfen (geringe Farbabweichungen vorbehalten). Ausfallmuster auf dem jeweiligen Holz anfertigen.
- Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren um Gleichheit von Farbton, Deckkraft und Mattgrad sicherzustellen. Grundlage unserer Farbtöne ist die Betrachtung bei Tageslicht (D65).
- Bei Standardfarben dienen die in der Musterkarte gezeigten Farbtöne nur zur Orientierung.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Ringfestigkeit wird bei JORA-COLOR JC 150 durch überlackieren mit GIESS-COLORLUX H 37x erreicht.
- Die Ringfestigkeit, ohne ablackieren, wird verbessert durch Zugabe von 5% CLASSIC-RINGFESTKONZENTRAT 802 auf den bereits angemischten Farblack (10 : 1 mit Härter H 132).
- Hier ist ein späteres Überlackieren mit GIESS-COLORLUX H 37x, ohne anschleifen, nicht mehr möglich. Nach Zugabe von CLASSIC-RINGFESTKONZENTRAT 802 muss der Lack gründlich aufgerührt werden.

## PRÜFNORMEN

- DIN 4102 B1 Schwerentflammbarkeit in Verbindung mit F 1338
- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel und Schweißechtheit
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit
- PVC-Fest
- Formaldehydfrei

### Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Aug-21]

### PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38  
 32758 Detmold  
 DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661  
 Fax: +49 5231 6002 9661  
 E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH