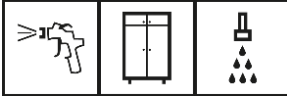


ARTIKEL: JORA-BRILLANT
ART.-NR.: JB 875
SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Hochglanzlack auf Polyurethanbasis



PRODUKTBE SCHREIBUNG

JORA-BRILLANT JB 875 ist ein farbloser, lösemittelhaltiger 2K Hochglanzlack auf Polyurethanbasis und zeichnet sich aus durch:

- angenehme Haptik
- besonders gute mechanische und chemikalische Widerstandsfähigkeit
- Eignung zur Grundierung und Decklackierung

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern
- feinfurnierten Trägerplatten
- Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern
- mit JORA-COLOR lackierten Oberflächen (als Decklack)

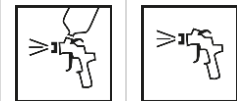
Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Holzwerkstoff- und Holzteilen
- Oberflächen im Küchen- und Badbereich

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: transparent
- Glanzgrad: hochglänzend
- Auslaufzeit: ca. 32 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 0,99 g/cm³

VERARBEITUNG






Auftragsmenge pro Schicht (g/m ²)	80-120	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,2-1,8	0,23-0,28
Spritzdruck (bar)	2,5-3,5	100-120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0-1,5

TROCKNUNG

Staubtrocken	30-40 min
Schleifbar	über Nacht
Überlackierbar	über Nacht
Stapelbar	24 h
Durchgetrocknet	24 h
Ausgehärtet	7-10 Tage
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)	

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

	Härter	2:1 nach Volumen mit Härter JH2870-0
	Topfzeit	mit Härter JH2870-0: 3 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
	Verdünnung	Bei Bedarf: V 2083 max. Zugabe: 20 %
	Verzögerer	

Artikel-Nr.: JB 875

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

JB 875: 6 Monate

Härter JH2870-0: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **DD-Verdünnung V 2244** oder
- **UNI-WASCHLÖSER V 803** oder
- **V 2083** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Der Zwischenschliff sollte mit Körnung 600 – 1000 durchgeführt werden. Dies dient u.a. dem Verbund der Lackschichten und ist unmittelbar vor dem nächsten Lackauftrag vorzunehmen. Schleifstaub sorgfältig entfernen! Der Endschliff sollte sorgfältig mit Körnung 1500 – 3000 durchgeführt werden.
- JORA BRILLANT JB 875 kann nach der Trocknung von 24 Stunden, bei zuvor beschriebener Auftragsmenge und Raumklima, poliert werden.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel und Schweißechtheit
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit
- Formaldehydfrei

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Feb-24]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38
32758 Detmold
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH