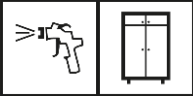


ARTIKEL: 2K AQUA-NATUREFFEKT
ART.-NR.: AN 420
SYSTEM: Wässriger 2K Mattlack



PRODUKTBESCHREIBUNG

Bei JORDAN AQUALINE handelt es sich um ein wasserbasierendes Lacksystem, das geruchsneutral und durch geringe VOC-Emissionen besonders umweltschonend ist. Mit Aqualine beschreitet JORDAN Lacke den Weg in die Zukunft.

2K AQUA-NATUREFFEKT AN 420 ist ein transparenter, wässriger 2K Mattlack und zeichnet sich aus durch:

- sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- sehr angenehme Haptik
- sehr hohe Verschleissfestigkeit
- besonders hohe Chemikalienbeständigkeit
- gute Aufglanzstabilität

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten

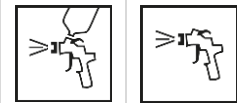
Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: transparent
- Glanzgrad: naturmatt
- Lieferviskosität: 25-30 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 1,04 g/cm³

VERARBEITUNG



Auftragsmenge (g/m ²)	80-120	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,5-1,8	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,5-3,0	100-120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0-2,0

TROCKNUNG

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Staubtrocken	2 h		Härter	10:1 nach Volumen mit Härter AH 410
Schleifbar	4 h			
Überlackierbar	4 h		Topfzeit	mit Härter AH 410: 4 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Stapelbar				
Durchgetrocknet	48 h		Verdünnung	Bei Bedarf: Wasser max. Zugabe: 10 %
Ausgehärtet				
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)			Verzögerer	

Artikel-Nr.: AN 420

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

AN 420: 6 Monate

Härter AH 410: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebilde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Wasser oder
- **UNI-WASCHLÖSER V 803** oder
- **AC 460*** reinigen.

*Verdünnt mit 80 Teilen Wasser und 20 Teilen AC 460

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Der Kontakt mit Eisen, Kupfer, Zink und Aluminium und deren Legierungen ist zu vermeiden. Nur Geräte aus nicht rostenden Werkstoffen verwenden.
- Verdünnungen oder Lösungsmittel herkömmlicher Lacke dürfen nicht in den Wasserlack gelangen.
- Beim Öffnen des Gebindes keine verkrusteten Lackrückstände in den Lack fallen lassen. Diese lösen sich nicht mehr und können nur durch Absieben entfernt werden. Lackreste nicht in die Kanalisation gelangen lassen, sondern austrocknen und dem Industriemüll zuführen.
- Beim Wechsel von Wasserlack auf lösemittelhaltige Lacke, Spritzgeräte gründlich mit verdünntem Wasserlack-Reinigungskonzentrat AC 460, anschließend mit Wasser, dann mit Uni-Waschlöser V 803 oder DD-Verdünnung V 2244 durchspülen. Beim erneuten Wechsel auf Wasserlacke Reinigung in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.
- AN 420 ist nicht geeignet für gebleichte Hölzer.

PRÜFNORMEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit
- DIN ISO 2409 GT 0 Haftfestigkeit
- DIN 53160 Schweiß- und Speichelechtheit

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Mrz-21]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38
 32758 Detmold
 DEUTSCHLAND
 Fon: +49 5231 6002 661
 Fax: +49 5231 6002 9661
 E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH