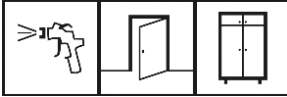


**ARTIKEL:** AQUA-MAGIC-COLOR  
**ART.-NR.:** JK7462-XXXX  
**SYSTEM:** Wässriger 1K Decklack auf Basis von Acrylatharzen



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

Aqua-Magic-Color JK7462-XXXX ist ein farbiger, wässriger 1K Decklack auf Basis von Acrylatharzen und zeichnet sich aus durch:

- sehr hohe Lichtstabilität
- sehr hohes Deckvermögen
- sehr gute Schleifriefenabdeckung
- besonders gute Verlaufsfähigkeit

## ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- MDF Platten mit Grundierpapier, isolierten MDF Platten und gefüllten MDF-Platten
- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten
- gut angeschliffenen (matt geschliffenen) Melaminharzplatten
- Glas (Hinterglas-Lackierung)



Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Türen
- Holzwerkstoff- und Holzteilen

## TECHNISCHE DATEN

- Farbton: RAL/NCS/Sondereinstellungen
- Glanzgrad: matt
- Auslaufzeit: 100-150 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: 1,05-1,2 g/cm<sup>3</sup>




## VERARBEITUNG

		
Auftragsmenge pro Schicht (g/m <sup>2</sup> )	100-130	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,8-2,0	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	1,8-2,5	100-120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0-1,2

## TROCKNUNG

Staubtrocken	30 min
Schleifbar	2-3 h
Überlackierbar	3-5 h
Stapelbar	24 h
Durchgetrocknet	48 h
Ausgehärtet	7 Tage
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)	

## HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

	Härter	
	Topfzeit	
	Verdünnung	Bei Bedarf: Wasser max. Zugabe: 5 %
	Verzögerer	

Artikel-Nr.: JK7462-XXXX

## LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

### Lagerfähigkeit:

JK7462-XXXX: 12 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebilde)

## REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Wasser oder
- AC 460\* reinigen.

\*Verdünnt mit 80 Teilen Wasser und 20 Teilen AC 460

## BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Vor Beginn der Lackierarbeiten Farbton auf Richtigkeit prüfen (geringe Farbabweichungen vorbehalten). Ausfallmuster auf dem jeweiligen Holz anfertigen.
- Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren um Gleichheit von Farbton, Deckkraft und Mattgrad sicherzustellen. Grundlage unserer Farbtöne ist die Betrachtung bei Tageslicht (D65).
- Bei Standardfarben dienen die in der Musterkarte gezeigten Farbtöne nur zur Orientierung.
- Der Kontakt mit Eisen, Kupfer, Zink und Aluminium und deren Legierungen ist zu vermeiden. Nur Geräte aus nicht rostenden Werkstoffen verwenden.
- Verdünnungen oder Lösungsmittel herkömmlicher Lacke dürfen nicht in den Wasserlack gelangen.
- Beim Öffnen des Gebindes keine verkrusteten Lackrückstände in den Lack fallen lassen. Diese lösen sich nicht mehr und können nur durch Absieben entfernt werden. Lackreste nicht in die Kanalisation gelangen lassen, sondern austrocknen und dem Industriemüll zuführen.
- Beim Wechsel von Wasserlack auf lösemittelhaltige Lacke, Spritzgeräte gründlich mit verdünntem Wasserlack-Reinigungskonzentrat AC 460, anschließend mit Wasser, dann mit Uni-Waschlöser V 803 oder DD-Verdünnung V 2244 durchspülen. Beim erneuten Wechsel auf Wasserlacke Reinigung in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.
- Um absolute Ringfestigkeit zu erreichen wird das Überlackieren mit JM7475-X empfohlen.

## NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit
- DIN ISO 2409 GT 0 Haftfestigkeit
- Kann in Kombination mit Aqua-Magic-Clear JM7475-X als Beschichtung für schwerentflammbare, furnierte Holzspanplatten im Innenbereich verwendet werden. (Erfüllt im Verbund die Klasse DIN 4102-B1)
- Frei von Formaldehyd
- Decopaint-konform

### Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jan-24]

### PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38  
 32758 Detmold  
 DEUTSCHLAND  
 Fon: +49 5231 6002 661  
 Fax: +49 5231 6002 9661  
 E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH