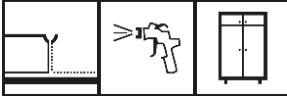


ARTIKEL: PUR-FÜLLER
ART.-NR.: F 1338
SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Füller auf Polyurethanbasis



PRODUKTBESCHREIBUNG

Bei JORDAN CLASSICLINE handelt es sich um bewährte schnell trocknende und preisbewusste Lösemittellacksysteme.

PUR-FÜLLER F 1338 ist ein lösemittelhaltiger 2K Füller auf Polyurethanbasis und sorgt für eine gleichmäßige, optimal geschlossene Oberfläche zur Verbesserung des Decklackstands.

F 1338 zeichnet zusätzlich sich aus durch:

- gute isolierende Wirkung

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- qualitativ hochwertigen MDF-Platten
- feinfurnierten Trägerplatten
- gut angeschliffenen Melaminharzplatten

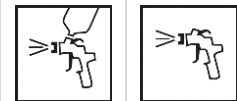
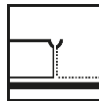
Das Produkt findet Anwendung für die Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Holzwerkstoff- und Holzteilen

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: weiß
- Glanzgrad: matt
- Lieferviskosität: 120-140 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 1,40 g/cm³

VERARBEITUNG



Auftragsmenge (g/m ²)	120-180	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,7-2,0	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,5-3,5	60-100
Zerstäubedruck (bar)		1-1,5

TROCKNUNG

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Staubtrocken	0,5 h		Härter	10:1 nach Volumen mit Härter H 132
Schleifbar	2 h		Topfzeit	mit Härter H 132: 6 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Überspritzbar	3-5 h		Verdünnung	Bei Bedarf: V2244 Bei Bedarf: V1313
Stapelbar	24 h		Verzögerer	Bei Bedarf: V 19
Durchgetrocknet	24 h			
Ausgehärtet	7 d			
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)				

Artikel-Nr.: F 1338

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern.

Lagerfähigkeit:

F 1338: 12 Monate

Härter H 132: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Nitro-Verdünnung V 1415 oder
- DD-Verdünnung V 2244 oder
- UNI-WASCHLÖSER 803 reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Angetrocknete Lackhaut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Nicht geeignet für die Beschichtung von exotischen und harzreichen Holzarten, sowie von nicht abgesperrten Tischler- und Schäl furnierplatten.
- Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge.

PRÜFNORMEN

Zertifiziert nach:

- DIN 4102 B1 Schwerentflammbarkeit in Verbindung mit JC 150

Geprüft in Anlehnung an:

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN ISO 2409 GT 0 Haftfestigkeit

Artikel-Nr.: F 1338

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahststoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Mai-20]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38

32758 Detmold

DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661

Fax: +49 5231 6002 9661

E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH