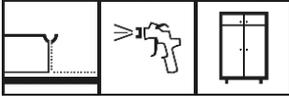


ARTIKEL: PUR-FÜLLER
ART.-NR.: F 1338
SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Füller



PRODUKTBESCHREIBUNG

PUR-FÜLLER F 1338 ist ein lösemittelhaltiger 2K Füller auf Polyurethanbasis und zeichnet sich aus durch:

- gute isolierende Wirkung
- hohe Füllkraft
- optimal geschlossene Oberfläche zur Verbesserung des Decklackstands

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- qualitativ hochwertigen MDF-Platten
- feinfurnierten Trägerplatten
- schwerentflammaren Trägerplatten
- gut angeschliffenen (matt geschliffenen) Melaminharzplatten

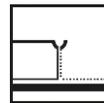
Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Holzwerkstoff- und Holzteilen

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: weiß
- Glanzgrad: matt
- Auslaufzeit: 120-140 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 1,40 g/cm³

VERARBEITUNG



Auftragsmenge (g/m ²)	120-180	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,7-2,0	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,5-3,5	60-100
Zerstäuberdruck (bar)		1-1,5

TROCKNUNG

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Staubtrocken	30 min		Härter	10:1 nach Volumen mit Härter H 132	
Schleifbar	2 h			Topfzeit	mit Härter H 132: 6 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Überlackierbar	3-5 h			Verdünnung	Bei Bedarf: V 2244 Bei Bedarf: V 1313
Stapelbar	24 h			Verzögerer	Bei Bedarf: V 19
Durchgetrocknet	24 h				
Ausgehärtet	7 Tage				
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)					

Artikel-Nr.: F 1338

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

F 1338: 12 Monate

Härter H 132: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Nitro-Verdünnung V 1415 oder
- DD-Verdünnung V 2244 oder
- UNI-WASCHLÖSER V 803 reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Nicht geeignet für die Beschichtung von exotischen und harzreichen Holzarten, sowie von nicht abgesperrten Tischler- und Schäl furnierplatten.
- Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- F 1338 in Verbindung mit JC 150 darf im Innenbereich als Beschichtung von schwerentflammaren Holzspanplatten und von furnierten Holzspanplatten, die im Verbund schwerentflammbar sind verwendet werden (Erfüllt im Verbund Klasse DIN 4102-B1).
- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN ISO 2409 GT 0 Haftfestigkeit

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jan-23]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38

32758 Detmold

DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661

Fax: +49 5231 6002 9661

E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH