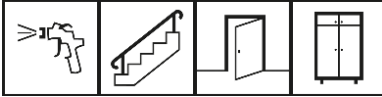


ARTIKEL: AQUA-MAGIC-FILLER SCHWARZ
ART.-NR.: JB7430-0901
SYSTEM: Wässriger 1K Füller



PRODUKTBESCHREIBUNG

Aqua-Magic-Filler Schwarz JB7430-0901 ist ein wässriger 1K Füller und zeichnet sich aus durch:

- sehr gute Haftung
- sehr gute Schleifriefenabdeckung
- hohe Füllkraft
- schnelle Trocknung
- hohes Standvermögen
- hohe Elastizität

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- qualitativ hochwertigen MDF-Platten
- verschiedensten Massivhölzern
- feinfurnierten Trägerplatten
- schwerentflammaren Trägerplatten
- gut angeschliffenen (matt geschliffenen) Melaminharzplatten
- Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern



Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Türen
- Holzwerkstoff- und Holzteilen
- Treppenbauteilen und -stufen

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: schwarz
- Glanzgrad: matt
- Auslaufzeit: 95-110 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 1,41 g/cm³




VERARBEITUNG

		
Auftragsmenge pro Schicht (g/m ²)	90-300	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	2,5-3,0	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,2-2,8	100-120
Zerstäubedruck (bar)		1,0-2,0

TROCKNUNG

Staubtrocken	1 h
Schleifbar	2-4 h
Überlackierbar	4-12 h
Stapelbar	24 h
Durchgetrocknet	48 h
Ausgehärtet	7 Tage
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)	

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

	Härter	
	Topfzeit	
	Verdünnung	Bei Bedarf: Wasser max. Zugabe: 5 %
	Verzögerer	

Artikel-Nr.: JB7430-0901

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

JB7430-0901: 12 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebilde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Wasser oder
- AC 460* reinigen.

*Verdünnt mit 80 Teilen Wasser und 20 Teilen AC 460

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Der Kontakt mit Eisen, Kupfer, Zink und Aluminium und deren Legierungen ist zu vermeiden. Nur Geräte aus nicht rostenden Werkstoffen verwenden.
- Verdünnungen oder Lösungsmittel herkömmlicher Lacke dürfen nicht in den Wasserlack gelangen.
- Beim Öffnen des Gebindes keine verkrusteten Lackrückstände in den Lack fallen lassen. Diese lösen sich nicht mehr und können nur durch Absieben entfernt werden. Lackreste nicht in die Kanalisation gelangen lassen, sondern austrocknen und dem Industriemüll zuführen.
- Beim Wechsel von Wasserlack auf lösemittelhaltige Lacke, Spritzgeräte gründlich mit verdünntem Wasserlack-Reinigungskonzentrat AC 460, anschließend mit Wasser, dann mit Uni-Waschlöser V 803 oder DD-Verdünnung V 2244 durchspülen. Beim erneuten Wechsel auf Wasserlacke Reinigung in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- Kann in Kombination mit Aqua-Magic-Color JK7462-XXXX und Aqua-Magic-Clear JM7475-X als Beschichtung für schwerentflammbare, furnierte Holzspanplatten im Innenbereich verwendet werden. (Erfüllt im Verbund die Klasse DIN 4102-B1)
- Decopaint-konform

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jan-24]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38
 32758 Detmold
 DEUTSCHLAND
 Fon: +49 5231 6002 661
 Fax: +49 5231 6002 9661
 E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH