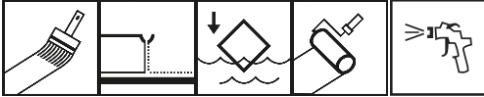


ARTIKEL: AQUA SUN-PROTECT
ART.-NR.: SP 480
SYSTEM: 1K Wasserlack mit besonderem Lichtschutz



PRODUKTBESCHREIBUNG

Bei JORDAN AQUALINE handelt es sich um ein wasserbasierendes Lacksystem, das geruchsneutral und durch geringe VOC-Emissionen besonders umweltschonend ist.

AQUA SUN-PROTECT SP 480 ist ein wässriger 1K Mehrschichtlack, welcher die Eigenschaften einer gut schleifbaren Grundierung und den Oberflächeneffekt eines Decklacks vereint. Er dient als sehr guter UV-Schutz und schützt das Holz gegen den natürlichen Vergilbungsprozess.

SP 480 zeichnet zusätzlich sich aus durch:

- hervorragende Lichtstabilität
- sehr angenehme Haptik
- leichte Verarbeitung
- schnelle Trocknung
- gute Blockbeständigkeit

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- hellen Holzarten (Fichte, Tanne, Buche, Ahorn, Kirschbaum, Esche, Eiche)

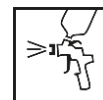
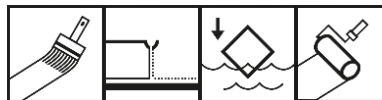
Das Produkt findet Anwendung für die Beschichtung von:

- wettergeschützten Wand- und Deckenverkleidungen
- Holzbau- und Möbelkonstruktionen als dekorativer Schutz

TECHNISCHE DATEN

- **Farbton:** farblos
Kann mit Pigmenten (z.B. AQUASTAIN-COLOR) eingefärbt werden, transparent bis deckend (Holzstruktur bleibt erhalten)
- **Glanzgrad:** naturmatt < 3 GE 60°
(abhängig von Substrat und Schliff)
- **Lieferviskosität** 48-56 s DIN 53211/ 4 mm
- **Dichte:** ca. 1,0198 g/cm³

VERARBEITUNG




Auftragsmenge (g/m ²)	90-120
Anzahl an Schichten	1-2
Düsengröße (mm)	
Spritzdruck (bar)	
Zerstäuberdruck (bar)	

TROCKNUNG

Staubtrocken	15 min
Schleifbar	1 h
Überspritzbar	1 h
Stapelbar	24 h
Durchgetrocknet	
Ausgehärtet	
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)	

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

	Härter	
	Topfzeit	
	Verdünnung	Bei Bedarf: Wasser
	Verzögerer	

Artikel-Nr.: SP 480

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern.

Lagerfähigkeit:

SP 480: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebilde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Wasser reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Angetrocknete Lackhaut durch sieben entfernen.
- Der Kontakt mit Eisen, Kupfer, Zink und Aluminium und deren Legierungen ist zu vermeiden. Nur Geräte aus nicht rostenden Werkstoffen verwenden.
- Verdünnungen oder Lösungsmittel herkömmlicher Lacke dürfen nicht in den Wasserlack gelangen.
- Beim Öffnen des Gebindes keine verkrusteten Lackrückstände in den Lack fallen lassen. Diese lösen sich nicht mehr und können nur durch Absieben entfernt werden. Lackreste nicht in die Kanalisation gelangen lassen, sondern austrocknen und dem Industriemüll zuführen.
- Beim Wechsel von Wasserlack auf lösemittelhaltige Lacke, Spritzgeräte gründlich mit verdünntem Wasserlack-Reinigungskonzentrat AC 460, anschließend mit Wasser, dann mit Uni-Waschlöser 803 oder DD-Verdünnung V2244 durchspülen. Beim erneuten Wechsel auf Wasserlacke Reinigung in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.

PRÜFNORMEN

Weitere Prüfungen:

- Formaldehydfrei

Artikel-Nr.: SP 480

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jun-20]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38
32758 Detmold
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH