

ARTIKEL: 1K+2K AQUA-CLEAR LOW
ART.-NR.: AC 477 LOW
SYSTEM: Wässriger 1K + 2K Decklack auf Basis von Acrylatharzen



PRODUKTBESCHREIBUNG

Bei JORDAN AQUALINE handelt es sich um ein wasserbasierendes Lacksystem, das geruchsneutral und durch geringe VOC-Emissionen besonders umweltschonend ist.

1K+2K AQUA-CLEAR LOW AC 477 low ist ein farbloser, wässriger 1K + 2K Decklack auf Basis von Acrylatharzen, welcher sich sehr gut zum Ablackieren von porigen Oberflächen eignet.

AC 477 LOW zeichnet sich zusätzlich aus durch:

- reduzierten Festkörpergehalt im Vergleich zu AC 475
- elegantes Bild bei porigen Hölzern
- besonders hohe Transparenz
- sehr hohe Lichtstabilität
- gute Anfeuerung des Holzuntergrundes

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- besonders geeignet für porige Hölzer

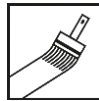
Das Produkt findet Anwendung für die Beschichtung von:

- Möbeloberflächen

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: farblos
- Glanzgrad: -10: stumpfmatt
-20: matt
-30: seidenmatt
- Lieferviskosität: 110-120 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 1,03 g/cm³

VERARBEITUNG



| | | |
|-----------------------------------|---------|-----------|
| Auftragsmenge (g/m ²) | 70-120 | |
| Anzahl an Schichten | 2 | |
| Düsengröße (mm) | 1,8-2,0 | 0,28-0,33 |
| Spritzdruck (bar) | 1,8-2,3 | 100-120 |
| Zerstäuberdruck (bar) | | 1,0-2,0 |

TROCKNUNG

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

| | | | | |
|--|------------|--|------------|--|
| Staubtrocken | 20 min | | Härter | 10:1 nach Volumen mit Härter AH 412 |
| Schleifbar | 2-3 h | | | |
| Überspritzbar | 3-4 h | | Topfzeit | mit Härter AH 412: 3 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen) |
| Stapelbar | über Nacht | | | |
| Durchgetrocknet | 48 h | | Verdünnung | Bei Bedarf: Wasser max. Zugabe: 5 % |
| Ausgehärtet | 7 d | | | |
| (bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge) | | | Verzögerer | |

Artikel-Nr.: AC 477 low

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern.

Lagerfähigkeit:

AC 477 low: 6 Monate

Härter AH 412: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebilde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Wasser oder
- AC 460* reinigen.

*Verdünnt mit 80 Teilen Wasser und 20 Teilen AC 460

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Angetrocknete Lackhaut durch sieben entfernen.
- Der Kontakt mit Eisen, Kupfer, Zink und Aluminium und deren Legierungen ist zu vermeiden. Nur Geräte aus nicht rostenden Werkstoffen verwenden.
- Verdünnungen oder Lösungsmittel herkömmlicher Lacke dürfen nicht in den Wasserlack gelangen.
- Beim Öffnen des Gebindes keine verkrusteten Lackrückstände in den Lack fallen lassen. Diese lösen sich nicht mehr und können nur durch Absieben entfernt werden. Lackreste nicht in die Kanalisation gelangen lassen, sondern austrocknen und dem Industriemüll zuführen.
- Beim Wechsel von Wasserlack auf lösemittelhaltige Lacke, Spritzgeräte gründlich mit verdünntem Wasserlack-Reinigungskonzentrat AC 460, anschließend mit Wasser, dann mit Uni-Waschlöser 803 oder DD-Verdünnung V2244 durchspülen. Beim erneuten Wechsel auf Wasserlacke Reinigung in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.

PRÜFNORMEN

Geprüft in Anlehnung an:

- DIN ISO 2409 GT 0 Haftfestigkeit

Weitere Prüfungen:

- DIN 4102-B1 Schwerentflammbarkeit (in Prüfung)
- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel- und Schweißechtheit
- PVC-Fest
- Frei von Formaldehyd
- Decopaint-konform

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrostoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Aug-20]

PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38
32758 Detmold
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH

Artikel-Nr.: AC 477 low