TECHNISCHES MERKBLATT

JORDAN LACKE
PCG GROUP

ARTIKEL: ECO-HARTWACHS-FINISH
ART.-NR.: EHF 570
SYSTEM: Lösemittelhaltige 1K Öl-Wachs-Kombination

PRODUKTBESCHREIBUNG

ECO-HARTWACHS-FINISH EHF 570 ist eine farblose, lösemittelhaltige 1K Öl-Wachs-Kombination und zeichnet sich aus durch:

- besonders gutes Eindringvermögen
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- gute Anfeuerung des Holzuntergrundes
- sehr gute Verlaufsfähigkeit
- leichte Verarbeitung

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten

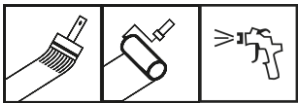
Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Parkettfußböden
- Treppenbauteilen und -stufen

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: farblos
- Glanzgrad: matt
- Auslaufzeit: 35-45 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 0,9262 g/cm³

VERARBEITUNG



Auftragsmenge (g/m²)	20-80	
Anzahl an Schichten	2	
Düsengröße (mm)		
Spritzdruck (bar)		
Zerstäuberdruck (bar)		

TROCKNUNG

Staubtrocken	
Schleifbar	über Nacht
Überlackierbar	über Nacht
Stapelbar	
Durchgetrocknet	12-14 h
Ausgehärtet	

(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Härter	
Topfzeit	
Verdünnung	Bei Bedarf: V 608
Verzögerer	

Artikel-Nr.: EHF 570

LAGERUNG

Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

EHF 570: 12 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **V 608** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufschütteln!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-,öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- **Selbstentzündungsgefahr bei mit Naturöl-/Möbelölprodukten benetzten Stoff- oder Papiertüchern (Autoxidation)!**
- **Getränkte Auftragstücher und Putzlappen sind daher im Freien zu trocknen oder in einem geschlossenen, feuersicheren Behälter aufzubewahren. Verschmutzte Lappen können auch mit Wasser bedeckt min. 48 h aufbewahrt werden, danach können diese gemäß den örtlichen Verordnungen entsorgt werden.**
- **Unter Sauerstoff- und Lichtabschluss halten.**
- **Produkte, die oxidativ trocknen (z.B. Öle) und Produkte, die leichtentzündliche Rückstände bilden (z.B. NC-Lacke), dürfen wegen der Selbstentzündungsgefahr nicht in selben Lackierkabinen appliziert werden. Nur in dafür vorgesehenen Spritzständen verarbeiten. Spritznebelverschmutzungen regelmäßig entfernen.**
- Nicht unter 5 °C und nicht über 25 °C lagern.
- Temperaturen von weniger als 15 °C sollten bei der Verarbeitung des Hartwachsöls unbedingt vermieden werden.
- Die Applikation mehrerer Schichten ist ohne Zwischenschliff und etwaige Runzelbildung nach ausreichender Zwischentrocknung möglich.
- Optimale Ergebnisse erzielen Sie durch einmaliges Spritzen (Streichen, Rollen), Trocknen über Nacht, Schleifen, erneutes Spritzen (Streichen, Rollen) und Trocknen über Nacht.
- Die Lebensdauer der Beschichtung ist abhängig vom Zustand des Holzes, der applizierten Schichtdicke und den vorherrschenden klimatischen Bedingungen. In Abhängigkeit von diesen Bedingungen muss mit der Notwendigkeit der Erneuerung der Oberfläche nach 1 bis 2 Jahren gerechnet werden.
- Reste nicht in die Kanalisation geben, sondern der Abfallentsorgung zuführen.
- Um eine Rutschhemmung R10 zu erhalten, muss der Untergrund mit P80 angeschliffen werden und zweimal mit ca. 20 g/m², ohne Zwischenschliff, beschichtet werden.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN-68861-1C chemische Widerstandsfähigkeit
- Entspricht GISCODE: Ö 60
- Frei von schädlichen Substanzen wie: NMP, APEO, Butylglycol
- Erreicht bei entsprechender Anwendung eine Rutschhemmungsklasse R10 nach DIN EN 16165:2021. (Prüfzeugnis-Nr. 1210614 - S / 22; 1210615 - S / 22)

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jan-23]

PLANTAG Coatings GmbH
Plantagenweg 34-38
32758 Detmold
DEUTSCHLAND
Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH