JORDAN LACKE
PCG GROUP
SPARK IN LACK
ENTDECKEN SIE PRODUKTE FÜR BESONDERE OBERFLÄCHEN
IN DER PRODUKTWELT VON JORDAN LACKE
ZEIG WAS DU KANNST!
WWW.JORDANLACKE.DE

	Artikelnummer	Lacksystem	Farbe	Glanzstufen	Härter	MV nach Volumen	Verdünnung	Verzögerer	Einsatzbereich	Topfzeit	Arbeitsgänge	Auftragsmenge je Arbeitsgang	Werkzeug	Düse Becherpistole	Spritzdruck Becherpistole	Lieferviskosität in Sekunden (DIN 4)	schleifbar	Zwischenschliff (Körnung)	Durchtrocknung	schwerentflammbar	Prüfungen	chem. Widerstandsfähigkeit	PVC-beständig	Reinigung
AQUALINE																								
1K AQUA-FILLER	AF 430	Wässriger Füller	weiß (AF 430) schwarz (AF 430-S)				Wasser		Füller		1 bis 2	120 – 180 g/m²	2	2,0 bis 2,5	2,5 bis 3,5 bar	ca. 35 (DIN 6)	ca. 4 h	230	48 h		EN 71/3			Wasser, AC 460 (20%)
1K+2K AQUA MAGIC-COLOR	AMC 462	Wässriger Farblack	RAL, Sikkens, NCS, etc.	matt	AH 412	10:1	Wasser		Farblack	ca. 2 h	1 bis 2	100 – 130 g/m²	1 und 2	1,8 bis 2,0	1,8 bis 2,5 bar	ca. 40 (DIN 6)	ca. 2 – 3 h	320	48 h	** DIN 4102-B1 (in Prüfung)	EN 71/3 DIN ISO 2409 GT 0			Wasser, AC 460 (20%)
1K+2K AQUA-CLEAR	AC 475	Wässriger Klarlack	klar	stumpfmatt (-10), matt (-20), seidenmatt (-30)	AH 412	10:1	Wasser		Mehrschicht-lack	ca. 2 h	1 bis 2	70 – 120 g/m²	1 und 2	1,8 bis 2,0	1,8 bis 2,3 bar	ca. 70 bis 80	ca. 2 – 3 h	320	48 h	** DIN 4102-B1 (in Prüfung)	EN 71/3 DIN ISO 2409 GT 0	DIN 68861-1B	ja	Wasser, AC 460 (20%)
1K + 2K AQUASTEP	AS 490	Wässriger Klarlack	klar	matt, seidenmatt	AH 410	10:1	Wasser		Treppenlack	ca. 2 h	1 bis 3	120 – 160 g/m²	2	2,0 bis 2,5	3 bis 4 bar	ca. 60 bis 80 (DIN 6)	ca. 2 – 3 h	240 – 320	48 h		EN 71/3 DIN ISO 2409 GT 0	DIN 68861-1B		Wasser, AC 460 (20%)
2K AQUA-NATUREFFEKT	AN 420	Wässriger Klarlack	klar	naturmatt	AH 410	10:1	Wasser		Rohholzeffekt	ca. 4h	1 bis 2	80 – 120 g/m²	2 und 3	1,5 bis 1,8	2,5 bis 3,0 bar	ca. 25 bis 30	ca. 4 h	320	48 h		EN 71/3 DIN ISO 2409 GT 0	DIN 68861-1B		Wasser, AC 460 (20%)
DECOLINE																								
2K DECOBASE	DB 626	LM-Grundierung	klar		DH 610	* 2:1	V2244	V19	Absperrgrund	ca. 7 h	1 bis 2	130 – 150 g/m²	2	1,5 bis 1,8	2,5 bis 3,5 bar	ca. 30	ca. 6 – 10 h	240 – 280	15 h					V1415, V2244, UNI-WASCHLÖSER 803
1K+2K DECO-OIL	DO 660	Klares Öl	klar	satin	DH 613	10:1	DECO-OIL-THINNER 608		Öl	ca. 2 h	2	40 – 60 g/m²	1 und 2	1,5	2 bis 3 bar	ca. 35	ca. 12 h	320 – 400	24 h		EN 71/Teil 3 DIN 53160	DIN 68861-1C		V1415, V2244, UNI-WASCHLÖSER 803
1K+2K DECO-OIL-COLOR	DO 662	Farbiges Öl	Farbe	satin	DH 613	10:1	DECO-OIL-THINNER 608		Öl	ca. 2 h	2	10 – 20 g/m²	1 und 2	1,5	2 bis 3 bar	ca. 35	ca. 12 h	320 – 400	24 h		EN 71/Teil 3 DIN 53160	DIN 68861-1C		V1415 I V2244 I UNI-WASCHLÖSER 803
1K Deco-Object-Oil	DO 670	Weißtransp. Öl	weißtransparent	matt			DECO-OIL-THINNER 608		Öl		1 bis 3	10 – 30 g/m²	1 und 2	1,5	2 bis 3 bar	ca. 30	ca. 6 h	320 – 400	24 h		EN 71/3	DIN 68861-1C		V1415, V2244, UNI-WASCHLÖSER 803
1K Deco-Naturwachs-Oil	DO 680	Wachsöl	klar	seidenmatt bis matt			DECO-OIL-THINNER 608		Öl		1 bis 3	10 – 30 g/m²	1 und 2	1,5	2 bis 3 bar	ca. 20	ca. 8 h	320 – 400	24 h		EN 71/3	DIN 68861-1C		V1415, V2244, UNI-WASCHLÖSER 803
CLASSICLINE																								
1K TEMPOFIX-SCHICHTER	SG 17-	NC-Mehrschichtlack	klar	seidenmatt, matt, stumpfmatt			V1415	V19	Mehrschicht-lack		2	120 – 130 g/m²	2	1,5 bis 1,8	2,5 bis 3 bar	ca. 30	ca. 1h	240 – 320	6 h		EN 71 / Teil 3 DIN 53160		bedingt	V1415 UNI-WASCHLÖSER 803
1K COSMOLIT-SCHICHTER	HS 200 ...	SH-Mehrschichtlack	klar	seidenmatt, matt, stumpfmatt			V1415	V19	Mehrschicht-lack		2	120 – 140 g/m²	2	1,5 bis 1,8	2 bis 2,5 bar	ca. 25	ca. 1 – 2 h	240 – 320	6 h		EN 71 / Teil 3 DIN 53160	DIN 68861-1B	ja	V1415 UNI-WASCHLÖSER 803
2K PUR-SCHICHTER	H 136 ...	LM-Mehrschichtlack	klar	seidenmatt, matt, stumpfmatt, spezialmatt	H 1362	10:1	V2244	V19	Mehrschicht-lack	ca. 48 h	2	120 – 140 g/m²	2	1,5 bis 1,8	2 bis 2,5 bar	ca. 30	ca. 2 – 3 h	240 – 320	15 h		EN 71 / Teil 3 DIN 53160	DIN 68861-1B	ja	V1415 I V2244 UNI-WASCHLÖSER 803
2K GIESS-COLORLUX	H 37...	LM-Klarlack	klar	glänzend, seidenmatt, matt, stumpfmatt, spezialmatt	H 132	10:1	V2244	V19	Mehrschicht-lack	ca. 48 h	1 bis 2	100 – 140 g/m²	2 und 3	1,5 bis 1,8	2 bis 3 bar	ca. 30	ca. 2 – 3 h	240 – 320	15 h	** DIN 4102-B1	EN 71 / Teil 3 DIN 53160	DIN 68861-1B	ja	V1415 I V2244 UNI-WASCHLÖSER 803
2K CLASSIC-EXTREME-RESIST	CE 894	LM-Klarlack	klar	matt und stumpfmatt	H 132	10:1	V2244	V19	Decklack	ca. 24 h	1 bis 2	120 – 160 g/m²	2	1,5 bis 2,0	2 bis 3 bar	ca. 30	ca. 2 – 3 h	240 – 400	15 h		EN 71 / Teil 3 DIN 53160	DIN 68861-1B	ja	V1415 I V2244 UNI-WASCHLÖSER 803
2K PUR-FÜLLER	F 1338	LM-Füller	weiß (F 1338) schwarz (F 1338 -S)		H 132	10:1	V2244 oder V1313	V19	Füller	ca. 6 h	1 bis 2	120 – 180 g/m²	2	1,7 bis 2,0	2,5 bis 3,5 bar	ca. 120 bis 140	ca. 2 h	280 – 400	15 h	** DIN 4102-B1	EN 71, Teil 3 DIN ISO 2409 GT 0			V1415 I V2244 UNI-WASCHLÖSER 803
2K JORA-COLOR	JC 150	PU-Farblack	RAL, Sikkens, NCS, etc., auch Metallic	matt	H 132	10:1	V2244	V19	Farblack	ca. 8 h	1 bis 2	140 – 180 g/m²	2	1,5 bis 1,8	2,5 bis 3 bar	ca. 80 bis 100	entfällt		15 h	** DIN 4102-B1	EN 71 / Teil 3 DIN 53160	DIN 68861-1B	ja	V2244 UNI-WASCHLÖSER 803
2K COLORLUX-METALLIC	H 378	LM-Farblack	Metallicfarbtöne		H 132	10:1	V2244	V19	Metallic-Farblack	ca. 4 h	1	100 – 140 g/m²	2	1,5 bis 1,8	2 bis 3 bar	ca. 70	entfällt		15 h		EN 71 / Teil 3 DIN 53160	DIN 68861-1B	ja	V1415 I V2244 UNI-WASCHLÖSER 803
2K JOCOPAN-ROHHOLZ-EFFEKTLACK	H 1861	LM-Klarlack	klar	naturmatt	H 1862	* 2:1	V2244		Mehrschicht-lack	ca. 6 – 8 h	2	120 – 140 g/m²	2	1,5 bis 1,8	2 bis 3 bar	ca. 15	ca. 3 – 4 h	240 – 280	15 h		EN 71/Teil 3 DIN 53160	DIN 68861-1B		V1415 I V2244 UNI-WASCHLÖSER 803
2K HIGH-SOLID GRUNDLACK	H 4500	Festkörperreiche LM-Grundierung	klar	glänzend	H 4002	* 2:1	V2244	V19	Grundlack	ca. 2 h	1 bis 2	120 – 140 g/m²	2	1,5 bis 1,8	2 bis 3 bar	ca. 28	ca. 6 – 8 h	240 – 280	15 h					V2244 UNI-WASCHLÖSER 803
2K JORA-BRILLANT	JB 875	PU-Hochglanzlack	klar	hochglänzend	H 872	* 2:1	V2083		Schicht- und Decklack	ca. 5 h	1 bis 2	80 – 120 g/m²	2	1,2 bis 1,8	2,5 bis 3,5 bar	ca. 30	über Nacht	320 – 600	24 h	** DIN 4102-B1	EN 71 / Teil 3 DIN 53160	DIN 68861-1B	ja	V 2244 I V 2083, UNI-WASCHLÖSER 803
2K JORA-BRILLANT-COLOR	JBC 855	Farbiger PU-Hochglanzlack	RAL, Sikkens, NCS, etc.	hochglänzend	H 872	2:1	V2083		Farblack	ca. 5 h	1 bis 2	80 – 120 g/m²	2	1,2 bis 1,8	2,5 bis 3,5 bar	ca. 30	über Nacht	320 – 600	24 h	** DIN 4102-B1	EN 71 / Teil 3 DIN 53160	DIN 68861-1B	ja	V 2244 I V 2083, UNI-WASCHLÖSER 803
2K HIGH-SOLID-COLOR	H 6000, H 6007	LM-Farblack	RAL, Sikkens, NCS, etc.	matt, spezialmatt	H 6002	2:1	V2244	V19	Farblack	1 h	1 bis 2	180 – 250 g/m²	2	1,5 bis 1,8	2 bis 3 bar	ca. 24	ca. 6 – 8 h	280 – 400	15 h	** DIN 4102-B1	EN 71 / Teil 3 DIN 53160	DIN 68861-1B	ja	V2244 UNI-WASCHLÖSER 803
STAINLINE																								
AQUASTAIN	AS 331-333	Wässrige Beize	331: 5 Grundtöne 332: 42 Kartentöne 333: Sondereinstellungen				AQUABRIGHTENER 301		transparente Holzeinfärbung		1	100 – 150 g/m²	1 und 2	1,2 bis 1,5	2 bis 2,5 bar				5 – 7 h					Wasser, AC 460 (20%)
AQUASTAIN POSITIV	ASP 431-433	Wässrige Beize	431: 8 Grundtöne 432: 15 Kartentöne 433: Sondereinstellungen				AQUABRIGHTENER 401		positives Beizbild, transparente Holzeinfärbung		1	100 – 150 g/m²	1 und 2	1,2 bis 1,5	2 bis 2,5 bar				4 – 5 h					Wasser, AC 460 (20%)
AQUASTAIN-COLOR	ASC 531+533	Wässrige Beize	531: 9 Grundttöne 533: Sondereinstellungen				Aufheller ASC 501		transparente bis deckende Holzeinfärbung		1 bis 3	100 – 150 g/m²	1 und 2	1,2 bis 1,5	2 bis 2,5 bar				4 – 5 h					Wasser, AC 460 (20%)
CLASSICSTAIN	CS 731-833	Lösemittel Beize	731: 6 Grundtöne 732: 21 Kartentöne 733: Sondereinstellungen				CS700 oder CS800		transparente Holzeinfärbung auch mit betonter Pore		1 bis 3	100 – 150 g/m²	1 und 2	1,2 bis 1,5	2 bis 2,5 bar				1 – 2 h					V1415 I V2244 I UNI-WASCHLÖSER 803

Glanzstufen: 1 = glänzend I 3 = seidenmatt I 4 = halbmatt
5 = matt I 7 = spezialmatt I 6 = stumpfmatt

Bemerkungen: * 2:1 gemischte Lacksysteme sind nicht auf gebleichten Hölzern einsetzbar

** im Verbund mit geprüftem Lackaufbau

Erläuterungen zu den DIN-Normen: DIN 53160: Speichel- und Schweißechtheit
DIN 4102-B1: Schwerentflammbar I DIN 68861/1B: Chemische Beständigkeit
DIN ISO 2409: Beschichtungsstoffe – Gitterschnittprüfung
EN 71/3: frei von extrahierbaren Schwermetallen

Werkzeuge: 1 = Ballen, Pinsel
2 = Airless, Airmix und Becherpistole
3 = Gießauftragsmaschine

JORDAN LACKE
PCG GROUP

PLANTAG Coatings GmbH
Plantagenweg 34 – 38 I 32758 Detmold
Fon. +49 5231 6002 661 I Fax +49 5231 6002 9661
info@jordanlacke.de I www.jordanlacke.de
JORDAN Lacke – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH

Stand: 8/2020