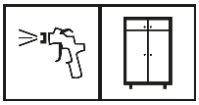
TECHNISCHES MERKBLATT

JORDAN LACKE
PCG GROUP

ARTIKEL: JORA ULTRA-MATT RESIST
ART.-NR.: JF2492-0000
SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Mattlack



PRODUKTBESCHREIBUNG

Jora Ultra-Matt Resist JF2492-0000 ist ein farbloser, lösemittelhaltiger 2K Mattlack und zeichnet sich aus durch:

- extrem gute Aufglänzstabilität
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- sehr angenehme Haptik
- hervorragende Kratzfestigkeit (Anti-Scratch)
- Anti-Fingerprint-Effekt
- sehr hohe Lichtstabilität

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten helle Massivhölzern
- feinfurnierten Trägerplatten
- helle Farbuntergründe (für dunkle Untergründe nur bedingt geeignet)

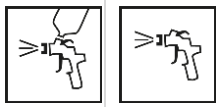
Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: farblos
- Glanzgrad: naturmatt
- Lieferviskosität: 20-25 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 0,9557 g/cm³

VERARBEITUNG



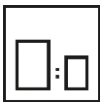
Auftragsmenge (g/m²)	150-180	
Anzahl an Schichten	1	
Düsengröße (mm)	1,8 – 2,0	0,33 – 0,36
Spritzdruck (bar)	2,0 - 3,0	100 - 120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0 - 2,0

TROCKNUNG

Staubtrocken	30 min
Schleifbar	
Überlackierbar	
Stapelbar	24-48 h
Durchgetrocknet	24-48 h
Ausgehärtet	7 d

(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE



Härter	100:15 nach Gewicht mit Härter JH2132-0000 (H 132)

Topfzeit	mit Härter JH2132-0000 (H 132): 5 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)

Verdünnung	Unverdünnt einsetzen.
Verzögerer	

Artikel-Nr.: JF2492-0000

TECHNISCHES MERKBLATT

JORDAN LACKE
PCG GROUP

LAGERUNG

Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

JF2492-0000:	12 Monate
Härter JH2132-0000:	6 Monate
Härter H 132:	6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **Nitro-Verdünnung V 1415 oder**
- **DD-Verdünnung V 2244 oder**
- **UNI-WASCHLÖSER V 803** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-,öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- **Das Produkt nicht verdünnen!! Nach Mischung mit Härter unverdünnt spritzen!!**
- **Lack nur zum Ablackieren von Oberflächen verwenden.**
- **Zur Beschichtung von Holz mit H 376 oder H 377 grundieren, nach einer Trocknung von min. 2-3 h kann mit JF2492-0000 überlackiert werden.**
- Für farbigen Flächen mit JC 150-Farbton lackieren, nach einer Trocknung von min. 4h (besser über Nacht) kann mit JF2492-0000 nass überlackiert werden. Nach einer Trocknung über Nacht kann erneut mit JF2492-0000 nass überlackiert werden.
- Oberflächen müssen im Kreuzgang und sehr nass lackiert werden (150-180 g/m²).

PRÜFNORMEN

- DIN 68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit (Einschränkung: stark färbende Mittel, wie z.B. Kaffee oder Senf, hinterlassen nach längerer Einwirkung schwache farbige Markierungen, Handcreme führt zu einem leichten Aufglänzen der Oberfläche)

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Okt-22]

PLANTAG Coatings GmbH
Plantagenweg 34-38
32758 Detmold
DEUTSCHLAND
Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH