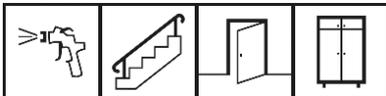


**ARTIKEL:** AQUA-MAGIC-BASE  
**ART.-NR.:** JB7163-0001  
**SYSTEM:** Wässriger 1K Isoliergrund auf Basis von Acrylatdispersionen



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

Aqua-Magic-Base JB7163-0001 ist ein wässriger 1K Isoliergrund auf Basis von Acrylatdispersionen und zeichnet sich aus durch:

- gute isolierende Wirkung auf schwierigen Untergründen
- gute Schleifbarkeit
- hohe Füllkraft

## ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern
- feinfurnierten Trägerplatten
- Exoten und holzhaltstoffreichen Hölzern

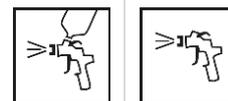
Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Türen
- Holzwerkstoff- und Holzteilen
- Treppenbauteilen und -stufen

## TECHNISCHE DATEN

- Farbton: weiß
- Glanzgrad: -
- Auslaufzeit: 65-70 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 1,59 g/cm<sup>3</sup>

## VERARBEITUNG



Auftragsmenge pro Schicht (g/m <sup>2</sup> )	80-120	
Anzahl an Schichten	2-3	
Düsengröße (mm)	2,5-3,0	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,2-2,8	100-120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0-2,0

## TROCKNUNG

## HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Staubtrocken	30 min		Härter	
Schleifbar	2 h			
Überlackierbar			Topfzeit	
Stapelbar	24 h			
Durchgetrocknet	24-48 h		Verdünnung	Bei Bedarf: Wasser max. Zugabe: 5 %
Ausgehärtet	7 Tage			
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)			Verzögerer	

Artikel-Nr.: JB7163-0001

## LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

### Lagerfähigkeit:

JB7163-0001: 12 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

## REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Wasser oder
- AC 460\* reinigen.

\*Verdünnt mit 80 Teilen Wasser und 20 Teilen AC 460

## BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Der Kontakt mit Eisen, Kupfer, Zink und Aluminium und deren Legierungen ist zu vermeiden. Nur Geräte aus nicht rostenden Werkstoffen verwenden.
- Verdünnungen oder Lösungsmittel herkömmlicher Lacke dürfen nicht in den Wasserlack gelangen.
- Beim Öffnen des Gebindes keine verkrusteten Lackrückstände in den Lack fallen lassen. Diese lösen sich nicht mehr und können nur durch Absieben entfernt werden. Lackreste nicht in die Kanalisation gelangen lassen, sondern austrocknen und dem Industriemüll zuführen.
- Beim Wechsel von Wasserlack auf lösemittelhaltige Lacke, Spritzgeräte gründlich mit verdünntem Wasserlack-Reinigungskonzentrat AC 460, anschließend mit Wasser, dann mit Uni-Waschlöser V 803 oder DD-Verdünnung V 2244 durchspülen. Beim erneuten Wechsel auf Wasserlacke Reinigung in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.

## NORMEN UND PRÜFUNGEN

- DIN ISO 2409 GT 0 Haftfestigkeit

### Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrostoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Feb-24]

### PLANTAG Coatings GmbH

Plantagenweg 34-38  
32758 Detmold  
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661  
Fax: +49 5231 6002 9661  
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH